



## N67 TE2A

193 кВт @ 1500 об/мин

215 кВт @ 1800 об/мин

Stage II

### Спецификация

|   |                             |                             |       |
|---|-----------------------------|-----------------------------|-------|
| Термодинамический цикл                            |                             | Дизель 4-тактный            |       |
| Впуск воздуха                                     |                             | ТАА – Турбина с охлаждением |       |
| Количество и размещение цилиндров                 |                             | 6 цилиндров в ряд           |       |
| Диаметр цилиндра x ход поршня                     | мм                          | 104 x 132                   |       |
| Объём двигателя                                   | л                           | 6.7                         |       |
| Клапанов на цилиндр                               |                             | 2                           |       |
| Система впрыска                                   |                             | Электронная Common Rail     |       |
| Регулятор оборотов                                |                             | Электронный                 |       |
| Охлаждение  |                             | жидкостное                  |       |
| Картер и размер маховика                          | тип/дюйм                    | SAE 3/ 11" 1/2              |       |
| Направление вращения (со стороны маховика)        |                             | против часовой стрелки      |       |
| Спецификация смазочного масла                     |                             | ACEA E3-E5                  |       |
| Расход масла                                      |                             | <0.1% от расхода топлива    |       |
| Характеристика топлива                            |                             | EN 590                      |       |
| Интервал по замене масла и фильтров               | часы                        | 600                         |       |
| Расход топлива:                                   | об/мин                      | 1500                        | 1800  |
|   | 100% нагрузка л/ч (гр/кВтч) | 44 (205.5)                  | -     |
|   | 80% нагрузка л/ч (гр/кВтч)  | 35.3 (207.0)                | -     |
|   | 50% нагрузка л/ч (гр/кВтч)  | 25.6 (217.5)                | -     |
| Объём охлаждающей жидкости: двигателя             | л                           | ~11                         |       |
|   | двигателя с радиатором      | л                           | ~25.5 |
| Температура воздуха окр. среды (максимальная)     | °C                          | 55                          |       |
| Общий объём смазочного масла включая фильтры      | л                           | ~17                         |       |
| Электрическая система                             |                             | 12 В                        |       |
| Аккумуляторная батарея: рекомендуемая минимальная | А/ч                         | 1 x 185                     |       |
| Сила тока (EN 50342)                              | А                           | 1200                        |       |
| Холодный запуск: без подогрева                    | °C                          | -10                         |       |
|   | с подогревом                | °C                          | -25   |

### Рабочие характеристики

|                                | кВт | 1500 об/мин |          | 1800 об/мин |          |
|--------------------------------|-----|-------------|----------|-------------|----------|
|                                |     | PRIME       | STAND-BY | PRIME       | STAND-BY |
| Выходная мощность <sup>1</sup> |     | 175         | 193      | 195         | 215      |

1) Мощность на маховике по стандарту 971168 EC (без вентилятора), после 50 часов работы, 3% допуска, топливо Дизель EN 590.

**Основная электрическая мощность (PRIME):** Максимально допустимая мощность при переменных нагрузках на неограниченный период работы. Средняя мощность за 24 часовой отрезок времени не должна быть выше 80% от указанной мощности между предписанными интервалами обслуживания и при стандартных окружающих условиях. 10%-ная перегрузка доступна только на 1 час каждые 12 часов работы.

**Резервная электрическая мощность (STAND-BY):** Максимально допустимая мощность на 500 часов работы в год со средним коэффициентом загрузки в 90% от указанной мощности. Перегрузка недопустима.

# N67 TE2A

193 кВт @ 1500 об/мин  
215 кВт @ 1800 об/мин

Stage II

## Стандартная комплектация

Двигатель FPT N67 TE2A в сборе:

- Радиатор
- Защита радиатора
- Вентилятор
- Защита вентилятора
- Воздушный фильтр
- Топливный фильтр
- Фильтр сепаратора
- Масляный фильтр
- Электронный блок управления
- Опоры двигателя – 4 жестких кронштейна
- Кожух маховика - чугунный SAE3 и подготовка креплений под кожух маховика под размер 11" 1/2
- Изменяемый по расположению выхлопной фланец
- Система рециркуляции отработанных газов
- Масляный щуп
- Аварийные датчики: высокая температура охлаждающей жидкости и низкое давление масла
- 12 В электрическая система
- Инструкция по эксплуатации

## ДВИГАТЕЛЬ ПОСТАВЛЯЕТСЯ НЕЗАПРАВЛЕННЫМ

## Дополнительное оборудование:

По требованию двигатель может быть укомплектован:

- 120/230 В подогреватель водяной рубашки
- Сигнальные датчики температуры охлаждающей жидкости и давления масла
- Датчик низкого уровня охлаждающей жидкости
- 24 В электрическая система

## Габариты:

