

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

«Энергорезерв»

(ООО «Энергорезерв»)

МАСЛЯНЫЙ БАК

ДЛЯ СМАЗОЧНОГО МАСЛА

МБ-200, объем 200 л

наименование изделия

ПАСПОРТ

и

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ТЭСП.2000.000.003 ПС

обозначение документа

Содержание

1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	3
2 КОМПЛЕКТНОСТЬ	3
3 РЕСУРСЫ, СРОК СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ, ГАРАНТИИ ПОСТАВЩИКА	4
4 КОНСЕРВАЦИЯ.....	5
5 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ.....	5
6 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ.....	6
7. АКТ О ПРОВЕДЕНИИ КОНТРОЛЬНЫХ ИСПЫТАНИЙ ЕМКОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ, МБ-200.	7
8 ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ	8
9 СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ	9
10. УЧЕТ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ	10
ПРИЛОЖЕНИЕ А.....	11
ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ	13

1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

1.1 Основные сведения об изделии

1.1.1 МБ-200 входит в состав оборудования масляной системы альтернативной дизельной электростанции ТЭ.2000С-Т400-ЗРН контейнерного типа на шасси, номинальной мощностью 2000 кВт, производства ООО «Техэкспо» (далее – АДЭС или электростанция).

1.1.2 АДЭС предназначена для обеспечения электроэнергией потребителей, участвующих в управлении запроектной аварией, связанной с полной потерей источников переменного тока, на объекте АЭС «Руппур» энергоблоки 1, 2.

1.1.3 Основные сведения об изделии МБ-200 приведены в таблице 1.

Таблица 1 - Основные сведения об изделии МБ-200

Наименование изделия	Масляный бак для смазочного масла, объемом 200 л
Модель	МБ-200
Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69	Т4
Дата изготовления	2022
Поставщик	Общество с ограниченной ответственностью «Энергорезерв»
Адрес изготовителя	193064, Россия Санкт-Петербург, Чугунная 52
Наличие драгметаллов	отсутствуют
Наименование и реквизиты документов в соответствии с которыми изготовлена продукция (технические условия, стандарт, технический регламент, иной нормативный документ)	Техническое задание № ТЭСП.2000.000.000 ТЗ

1.2 Основные технические данные

Основные технические данные МБ-200 приведены в таблице 2.

Таблица 2 - Основные технические данные МБ-200

Наименование параметра	Значение
Номинальный объем, л	200
Расчётная вместимость, л	220
Избыточное давление во внутренней полости, МПа макс. – при 90% наполнении	0,02
Количество горловин, шт.	1
Толщина листов (стенок бака), мм	1,5
Габаритные размеры, мм	
- длина	900
- ширина	205
- высота	1250

2 КОМПЛЕКТНОСТЬ

2.1 Комплект поставки МБ-200 в соответствии с таблицей 3

					ТЭСП.2000.000.003 ПС	Лист
						3
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

Таблица 3 - Комплектность поставки МБ-200

Обозначение изделия	Наименование изделия	Кол-во (шт.)
1	2	3
МБ-200	Масляный бак 200 л	1
К-512 Kenco	Устройство автоматического пополнения масла	1
	Горловина заливная	1
ТЭСП.2000.000.003 ПС	Паспорт	3 (1 -оригинал, 2 –копии)

3 РЕСУРСЫ, СРОК СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ, ГАРАНТИИ ПОСТАВЩИКА

3.1 Ресурсы, сроки службы и хранения

3.1.1 Расчетный срок службы - 50 лет.

3.1.2 Межремонтный ресурс – не менее 18000 часов.

3.1.3 Срок хранения МБ-200 без переконсервации - 1 год.

3.1.4 Указанные сроки службы действительны при соблюдении потребителем требований эксплуатационной документации.

3.2 Гарантии изготовителя (поставщика)

3.2.1 Гарантия изготовителя на МБ-200 составляет 24 (двадцать четыре) месяца с момента ввода его в эксплуатацию, но не более 36 месяцев с даты приема МБ-200, в зависимости от того, что произойдет раньше. Указанный срок гарантии действителен только при строгом соблюдении собственником требований действующей эксплуатационной документации.

3.2.2 При обнаружении несоответствий Продукции при эксплуатации в период гарантийного срока обязательным является составление Акта о выявленных несоответствиях. Вызов представителей Поставщика обязателен. Срок прибытия представителей Поставщика для участия в подписании Акта – 10 (десять) календарных дней с момента получения вызова, если иной срок не установлен в вызове. Представители Поставщика должны иметь при себе надлежащим образом оформленные доверенности на право подписания Акта.

3.2.3 В случае неявки представителя Поставщика в установленный срок или в срок, указанный в вызове, составление Акта о несоответствиях, выявленных в ходе приемки Продукции, а также при эксплуатации в период гарантийного срока осуществляется Покупателем/Грузополучателем в одностороннем порядке.

3.2.4 Замена, устранение производственных дефектов, доукомплектование и восполнение недостающей Продукции и документации, в том числе выявленных в период гарантийного срока, производится Поставщиком за его счет в течение 14 календарных дней,

					ТЭСП.2000.000.003 ПС	Лист
						4
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

Упаковал(а)
наименование или код изготовителя

Согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации

Начальник ОТК
должность

личная подпись

расшифровка подписи

_____. _____. 20____ г.
год, месяц, число

6 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Масляный бак объемом 200 л

МБ-200

наименование изделия

обозначение

изготовлена и принята в соответствии с обязательными требованиями государственных (национальных) стандартов, действующей технической документации и признана годной к эксплуатации в соответствии с

ТЭСП.2000.000.000 ТЗ

обозначение документа, по которому производится поставка

Начальник ОТК

МП

личная подпись

расшифровка подписи

« ____ » _____ 2022 г.

Начальник
Производства

МП

личная подпись

расшифровка подписи

« ____ » _____ 2022 г.

					ТЭСП.2000.000.003 ПС	Лист
						6
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

7. АКТ о проведении контрольных испытаний емкости металлической (масляного бака), МБ-200.

г. Санкт-Петербург

ООО «Энергорезерв»

Мы, нижеподписавшиеся: начальник ОТК и начальник производства составили настоящий Акт о проведении контрольных испытаний емкости металлической (масляного бака), МБ-200 на соответствие требованиям конструкторской документации. Выполнены следующие работы:

1 Проведены контрольные замеры емкости. Отступлений от требований конструкторской документации не выявлено.

2. Проведены испытания сварных швов на герметичность. Герметичность сварочных швов бака проверена капиллярным методом раствором «Пенетрант цветной Magnaflux SPOTCHECK SKL-WP2». Протечек раствора в сварных швах не выявлено.

ВЫВОД: Емкость металлическая (масляный бак), МБ-200 соответствует требованиям нормативной и конструкторской документации и допущена к эксплуатации.

Начальник ОТК

МП

личная подпись

« ____ » _____ 2022 г.

расшифровка подписи

Начальник
Производства

МП

личная подпись

« ____ » _____ 2022 г.

расшифровка подписи

					ТЭСП.2000.000.003 ПС	Лист
						7
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

8 Инструкция по эксплуатации

8.1 Описание и работа.

8.1.1. Масляный бак МБ-200 представляет собой сваренный из стальных листов бак прямоугольной формы номинальным объёмом 200 л. Бак имеет линию автоматического пополнения масла в картер ДГ, условным диаметром 15 мм. Сборочный чертеж МБ-200 приведен в Приложении А.

8.1.2. В верхней части бака расположен люк для контроля и обслуживания внутреннего пространства бака.

8.1.3 В боковой стенке бак имеет устройство визуального контроля уровня масла.

8.2. Техническое обслуживание.

8.2.1. Техническое обслуживание бака производится в соответствии с «Правилами эксплуатации металлических баков и очистных сооружений».

8.2.2. Очистка камеры бака должна производиться не реже одного раза в 2 года, а также при смене марки нефтепродукта.

Зачистку бака целесообразно проводить химико-механизированным способом.

8.2.3. Заземляющие устройства бака необходимо регулярно проверять в соответствии с требованиями ПУЭ.

8.3. Требования безопасности

8.3.1. При эксплуатации баков должны выполняться требования ГОСТ 12.2.003-91 в части, касающейся безопасной эксплуатации баков.

8.3.2. После установки бак должен быть заземлен в соответствии с требованиями ПУЭ и ГОСТ 21130-75.

8.3.3. Защита баков от повышения давления должна быть обеспечена установкой дыхательных клапанов.

8.3.4. Неисправности или неполадки должны устраняться немедленно после их обнаружения. Работа на баке должна быть прекращена в следующих случаях:

- ◆ при неисправности дыхательных клапанов;
- ◆ при обнаружении в основных элементах баков трещин, выпучин, пропусков или потения в сварных швах, течи во фланцевых соединениях при разрыве прокладок;
- ◆ при неисправности (отсутствии) предусмотренных проектом контрольно-измерительных приборов;
- ◆ при возникновении пожара, угрожающего баку;

8.3.5. Проведение ремонтных работ бака и его элементов (кроме подтяжки фланцевых соединений) при наличии в них нефтепродуктов не допускается.

					ТЭСЦ.2000.000.003 ПС	Лист
						8
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

8.3.6. Баки, подлежащие вскрытию для внутреннего осмотра и очистки, должны быть освобождены от нефтепродукта, отключены от сливных трубопроводов, а там, где необходимо, должны быть установлены заглушки.

8.3.7. Баки не являются источником шума и вибраций.

8.3.8. Обслуживание баков может быть поручено лицам, прошедшим медицинское освидетельствование, обученным и аттестованным и имеющим удостоверение на право обслуживания баков.

8.3.9. Обслуживающий персонал обязан строго соблюдать правила по технике безопасности при обслуживании бака и вести постоянный контроль за исправностью запорной арматуры, КИП и дыхательных клапанов.

Обслуживающий персонал обязан периодически, не реже двух раз в месяц, проверять герметичность фланцевых соединений.

8.3.10 Все виды подъемно-транспортных перемещений, с заполненной маслом емкостью, запрещены.

9 СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

Утилизация МБ-200 должна осуществляться согласно действующим федеральным и местным законам о безотходных технологиях и переработке отходов.

					ТЭСЦ.2000.000.003 ПС	Лист
						9
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

Приложение А
(справочное)

Сборочный чертеж МБ-200



