



## N67 TM3A

152 кВт @ 1500 об/мин

165 кВт @ 1800 об/мин

Stage II

### Спецификация

Термодинамический цикл		Дизель 4-тактный	
Впуск воздуха		ТАА – Турбина с охлаждением	
Количество и размещение цилиндров		6 цилиндров в ряд	
Диаметр цилиндра x ход поршня	мм	104 x 132	
Объём двигателя	л	6.7	
Клапанов на цилиндр		2	
Система впрыска		Механическая	
Регулятор оборотов		Механический	
Охлаждение		жидкостное	
Картер и размер маховика	тип/дюйм	SAE 3/ 11" 1/2	
Направление вращения (со стороны маховика)		против часовой стрелки	
Спецификация смазочного масла		ACEA E3-E5	
Расход масла		<0.1% от расхода топлива	
Характеристика топлива		EN 590	
Интервал по замене масла и фильтров	часы	600	
Расход топлива:	об/мин	1500	1800
	100% нагрузка л/ч (гр/кВтч)	36.0 (212.7)	40.1 (217.5)
	80% нагрузка л/ч (гр/кВтч)	29.0 (213.8)	32.5 (220.4)
	50% нагрузка л/ч (гр/кВтч)	18.0 (215.0)	20.7 (224.7)
Объём охлаждающей жидкости: двигателя	л	~10.5	
двигателя с радиатором	л	~25.5	
Температура воздуха окр. среды (максимальная)	°C	55	
Общий объём смазочного масла включая фильтры	л	~17.2	
Электрическая система		12 В	
Аккумуляторная батарея: рекомендуемая минимальная	А/ч	1 x 100	
Сила тока (EN 50342)	А	650	
Холодный запуск: без подогрева	°C	-10	
с подогревом	°C	-25	

### Рабочие характеристики

	PRIME	1500 об/мин		1800 об/мин	
		STAND-BY	PRIME	STAND-BY	
Выходная мощность <sup>1</sup>	кВт	138	152	150	165

1) Мощность на маховике по стандарту 971168 EC (без вентилятора), после 50 часов работы, 3% допуска, топливо Дизель EN 590.

**Основная электрическая мощность (PRIME):** Максимально допустимая мощность при переменных нагрузках на неограниченный период работы. Средняя мощность за 24 часовой отрезок времени не должна быть выше 80% от указанной мощности между предписанными интервалами обслуживания и при стандартных окружающих условиях. 10%-ная перегрузка доступна только на 1 час каждые 12 часов работы.

**Резервная электрическая мощность (STAND-BY):** Максимально допустимая мощность на 500 часов работы в год со средним коэффициентом загрузки в 90% от указанной мощности. Перегрузка недопустима.

# N67 TM3A

152 кВт @ 1500 об/мин  
165 кВт @ 1800 об/мин

Stage II

## Стандартная комплектация

Двигатель FPT N67 TM3A в сборе:

- Радиатор
- Защита радиатора
- Вентилятор
- Защита вентилятора
- Воздушный фильтр
- Топливный фильтр
- Фильтр сепаратора
- Масляный фильтр
- Опоры двигателя – 4 жестких кронштейна
- Кожух маховика - чугунный SAE3 и подготовка креплений под кожух маховика под размер 11" 1/2
- Изменяемый по расположению выхлопной фланец
- Система рециркуляции отработанных газов
- Масляный щуп
- Аварийные датчики: высокая температура охлаждающей жидкости и низкое давление масла
- 12 В электрическая система
- Инструкция по эксплуатации

## ДВИГАТЕЛЬ ПОСТАВЛЯЕТСЯ НЕЗАПРАВЛЕННЫМ

## Дополнительное оборудование:

По требованию двигатель может быть укомплектован:

- 120/230 В подогреватель водяной рубашки
- Сигнальные датчики температуры охлаждающей жидкости и давления масла
- Датчик низкого уровня охлаждающей жидкости
- 24 В электрическая система

## Габариты:

