

Осушители рефрижераторные

Серия KHDp

Модели: KHDp 381, KHDp 481, KHDp 601, KHDp 791, KHDp 951, KHDp 1151, KHDp 1451, KHDp 1800, KHDp 2250, KHDp 2700, KHDp 3150, KHDp 3600, KHDp 4500, KHDp 5400, KHDp 6300, KHDp 7200, KHDp 9000, KHDp 10800

Технические характеристики

ОСУШИТЕЛИ РЕФРИЖЕРАТОРНОГО ТИПА СЕРИЯ КНДр



Осушитель высокой производительности, дополнительно оснащенный системой улавливания мелких частиц конденсата в холодной точке циркуляции сжатого воздуха. Оборудован электронными конденсатоотводчиками для предотвращения потерь при сбросе конденсата. В качестве опции доступна комплектация с фильтром тонкой очистки, а также в морском исполнении или с водяным охлаждением.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Внимание! Выбор осушителя необходимо осуществлять с учетом коэффициентов коррекции в зависимости от рабочих параметров на производстве.

Модель	Пропускная способность, м ³ /мин, DIN/ISO 7183	Макс. давление, бар	Соединение	Напряжение, В
КНДр 381	6,33	16	1 1/2	380
КНДр 481	8,00	16	1 1/2	380
КНДр 601	10,00	16	1 1/2	380
КНДр 791	13,17	16	2	380
КНДр 951	15,83	16	2 1/2	380
КНДр 1151	19,17	16	2 1/2	380
КНДр 1451	24,17	16	2 1/2	380
КНДр 1800	30,00	16	DN 80	380
КНДр 2250	37,50	16	DN 100	380
КНДр 2700	45,00	16	DN 100	380
КНДр 3150	52,50	16	DN 150	380

Модель	Пропускная способность, м ³ /мин, DIN/ISO 7183	Макс. давление, бар	Соединение	Напряжение, В
КНДр 3600	60,00	16	DN 150	380
КНДр 4500	75,00	16	DN 150	380
КНДр 5400	90,00	16	DN 150	380
КНДр 6300	105,00	16	DN 200	380
КНДр 7200	120,00	16	DN 200	380
КНДр 9000	150,00	16	DN 200	380
КНДр 10800	180,00	16	DN 200	380

КОЭФФИЦИЕНТЫ КОРРЕКЦИИ ДЛЯ ОСУШИТЕЛЕЙ



Одним из основных параметров осушителя является его пропускная способность. В таблицах параметров приведены показатели пропускной способности осушителей при давлении 7 бар и температуре сжатого воздуха 35 °С. Если условия работы осушителя отличаются от стандартных, то пропускная способность осушителя будет скорректирована.

РАСЧЕТ (НА ПРИМЕРЕ СЕРИИ ADN)

V_n — поток воздуха на входе;
 V_k — пропускная способность осушителя.

$$V_k = \frac{V_n}{F_1 \times F_2}$$

Пример: V_n — 10 м³/мин;
тем-ра на входе — +40 °С;
раб. давление — 10 бар.

$$V_k = \frac{10 \text{ м}^3/\text{мин}}{1,17 \times 0,96} = 8,9 \text{ м}^3/\text{мин}.$$

Вывод: необходим осушитель с пропускной способностью не менее 8,9 м³/мин.

Также необходимо учитывать регенерацию колонн, так как у адсорбционных осушителей на это потребуются следующий объем воздуха:

- ADS, ADN, ADP, ADE, ADN-CA — 15%;
- KMW — 3%.

РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, БАР. ПОПРАВочный КОЭФФИЦИЕНТ F_1

Рабочее давление	KND 21-101	KND 140-1700	KMW	ADS	ADN/ADP
2	0,7				220
3	0,8	0,79		0,25	
4	0,87	0,87	0,63	0,39	220
5	0,92	0,92	0,75	0,56	0,75
6	0,96	0,96	0,88	0,77	0,88
7	1	1	1	1	1
8	1,03	1,03	1,12	1,13	1,06
9	1,05	1,07	1,15	1,25	1,12
10	1,07	1,1	1,37	1,38	1,17
11	1,08	1,13			1,22
12	1,1	1,16			1,27
13	1,11	1,18			1,32
14	1,12	1,21			1,37
15	1,13				1,41
16					1,46

ТЕМПЕРАТУРА НА ВХОДЕ, °С. ПОПРАВочный КОЭФФИЦИЕНТ F_2

Темп. на входе, °С	KND 21-101	KND 140-1700	KMW	ADS/ADN/ADP
5			1	
30			1	0,25
35	1	1	1	1
40	0,82	0,84	0,6	0,96
45	0,69	0,71	0,38	0,93
50	0,59	0,63	0,25	0,81
55	0,5	0,54	1,12	1,13
58		0,5	1,15	1,25