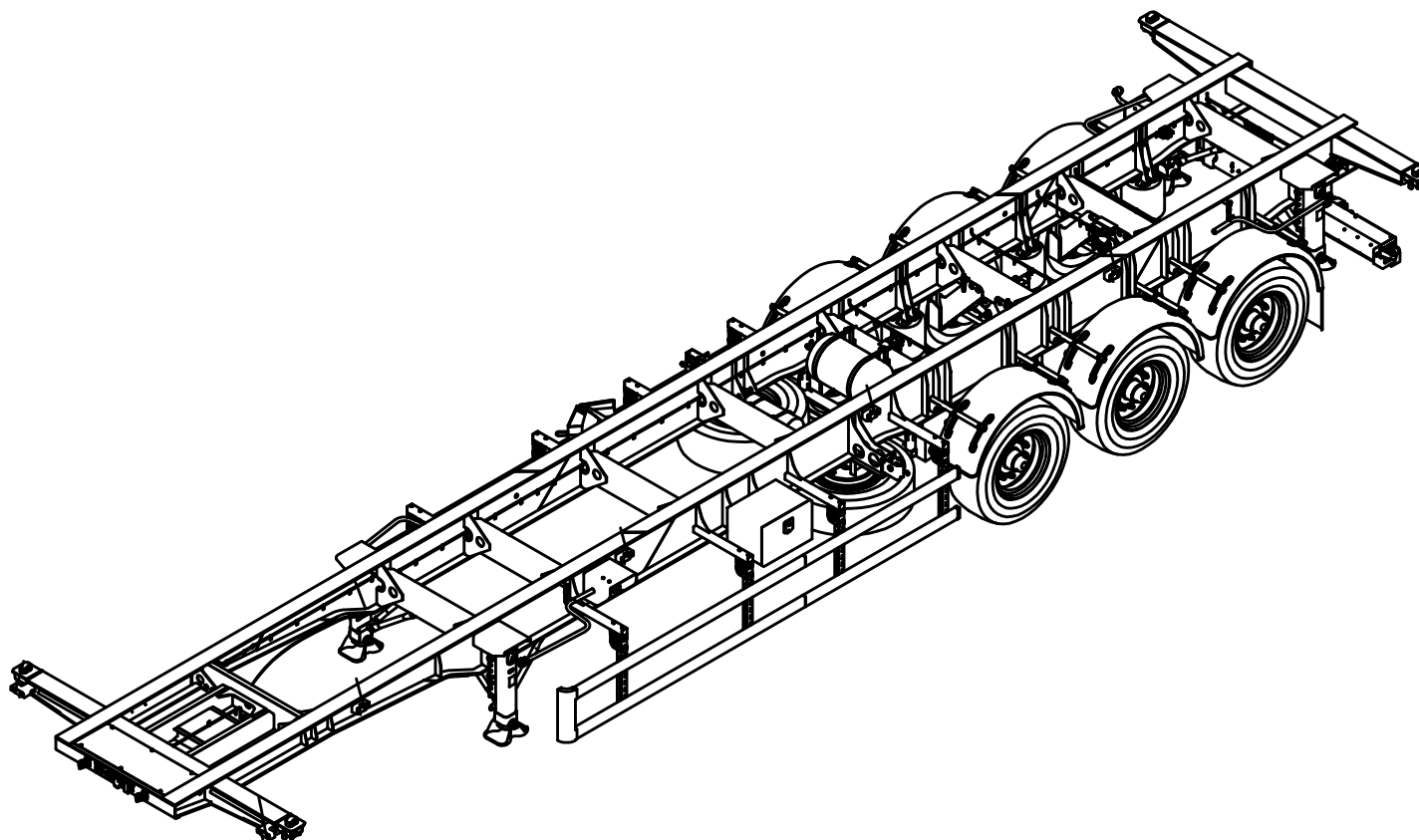


Полуприцеп модели САВ 93183
(комплектация 93183Е4-0000035-В)



РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ И ОБСЛУЖИВАНИЮ
93183Е4-0000035-В РРО

Полуприцеп модели САВ 93183 (комплектация 93183Е4-0000035-В)

Руководство по ремонту и обслуживанию

Настоящее руководство содержит инструкции по ремонту и техническому обслуживанию основных узлов полуприцепа модели САВ 93183Е4-0000035-В (далее полуприцеп). Для обеспечения эксплуатационной надежности и безопасности движения транспортного средства следует соблюдать рекомендации изложенные в данном руководстве, а так же в руководстве по эксплуатации.

Руководство составлено на основании действующей технической документации по состоянию на 15 ноября 2021 года.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПОЛУПРИЦЕПА САВ САВ 93183Е4-0000035-В

Габаритные размеры, мм	
Длина	13525
Ширина	3182
Высота	1462
База, мм	8065+1360+1360
Колея в колес, мм	2040
Масса монтируемого оборудования, кг	34740
Масса снаряженного полуприцепа, кг	7260
Полная масса полуприцепа, кг	42000
Распределение нагрузки на дорогу от полуприцепа полной массы, кгс	
- на седельно-сцепное устройство (ССУ) тягача	15000
- через шины тележки	27000
Максимальная скорость при снаряженной массе, км/ч	90
Подвеска	трехосная, пневматическая
Колеса	11,75x22,5
Шины	385/65R22,5

Содержание

1. Ремонт основных узлов полуприцепа	
1.1 Замена колеса	Страница 4
1.2 Разборка подвески и оси	Страница 5
1.3 Проверка перпендикулярности осей колес	Страница 7
1.4 Регулировка стояночной тормозной системы	Страница 9
1.5 Разборка колесно-ступичной группы	Страница 10
1.6 Регулировка подшипников ступиц	Страница 11
1.7 Регулировка тормозных механизмов	Страница 12
2. Техническое обслуживание и визуальные проверки основных узлов полуприцепа	
2.1 Пневмопривод	Страница 13
2.2 Тормозной механизм	Страница 14
2.3 Электрооборудование	Страница 15
2.5 Шкворень, гайки колес	Страница 16

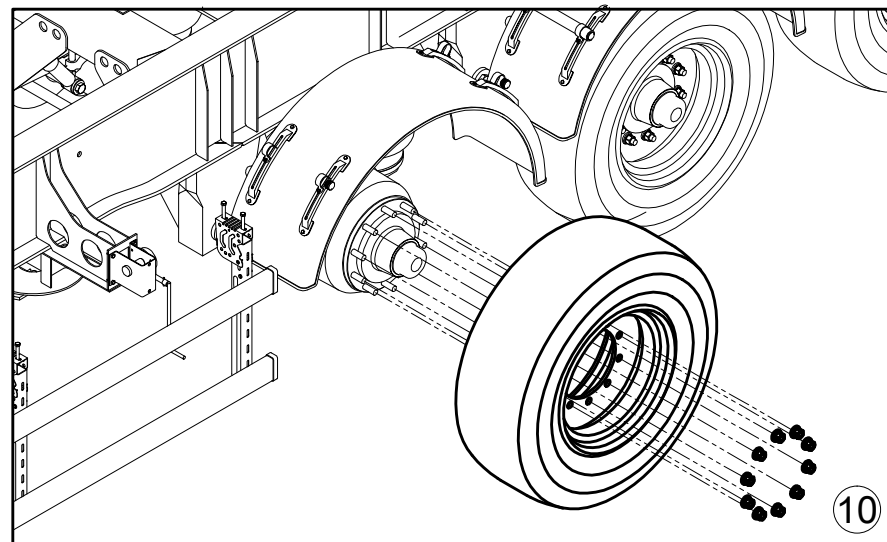
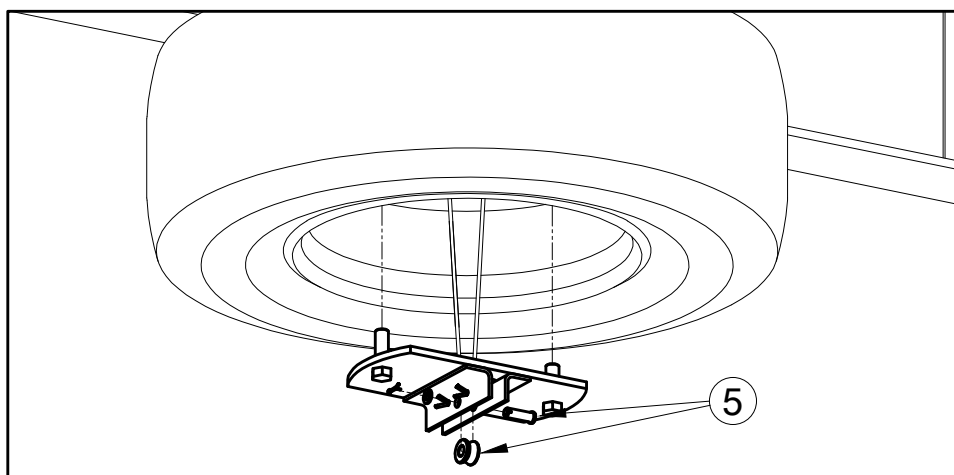
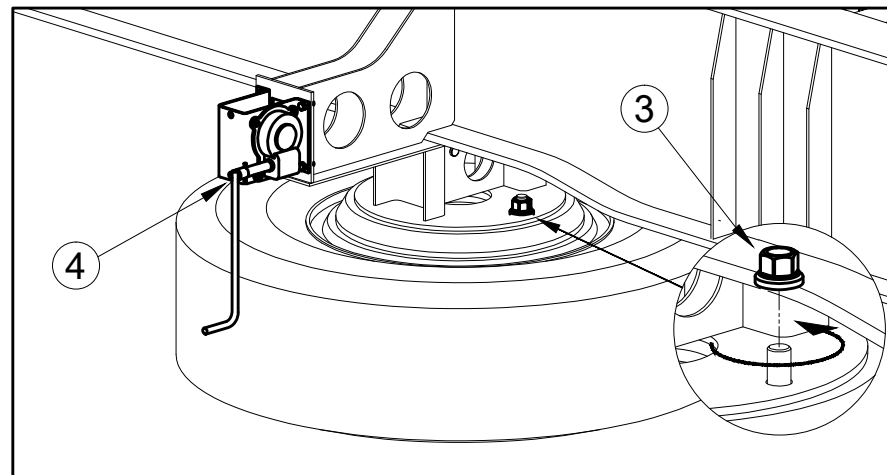
Ремонт основных узлов полуприцепа

1.1 Замена колеса

Замену колеса проводить в следующей последовательности:

1. установить полуприцеп на ровной горизонтальной площадке;
2. затормозить полуприцеп стояночным тормозом;
3. открутить гайки держателя запасного колеса;
4. вращая рукоятку редуктора, опустить колесо на грунт;
5. снять колесо с держателя, убрав палец с роликом из держателя;
6. установить подкладку и подставку под домкрат;
7. установить домкрат в месте маркировки на колесной оси и приподнять её так, чтобы она не касалась грунта;
8. ослабить гайки на заменяемом колесе;
9. отвернуть гайки крепления колеса, снять заменяемое колесо;
10. надеть на ось запасное колесо, закрутить верхнюю гайку, затем все остальные.

Для предотвращения перекоса колеса следует затягивать гайки крест-накрест.

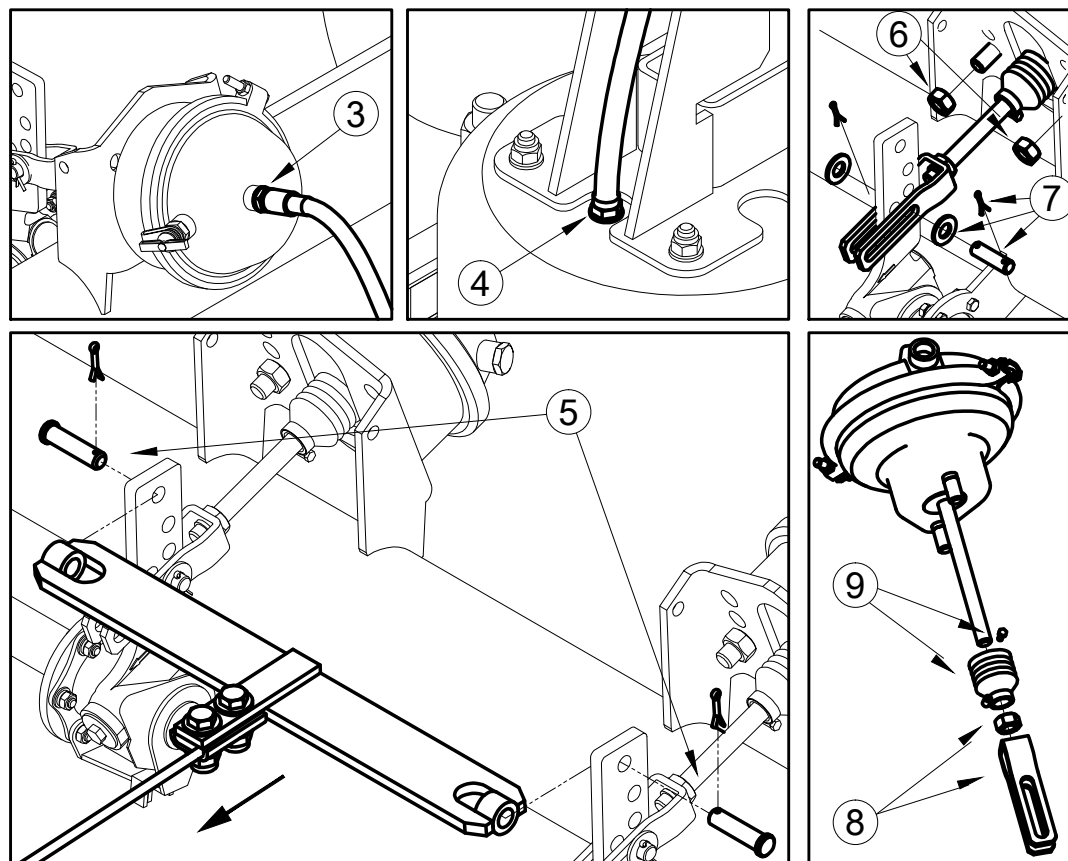


Ремонт основных узлов полуприцепа

1.2 Разборка подвески и оси

Подвеска полуприцепа пневматическая, состоит из трёх независимых пневматических агрегатов. В следствии чего разборку подвески необходимо производить отдельно для каждого агрегата в следующей последовательности:

1. установить полуприцеп на ровной горизонтальной площадке;
2. установить полуприцеп на опорное устройство;
3. отсоединить шланги пневмопривода от тормозных камер и кабель датчика АБС;
4. отсоединить пневморессору от пневмосистемы, выкрутив фитинг;
5. для первой и второй осей, убрав шплинты и вынув пальцы, отсоединить балансиры стояночного тормоза от регулировочных рычагов;
6. отвернуть две гайки крепления тормозной камеры;
7. извлечь шплинты, шайбы и палец, соединяющие вилку тормозной камеры и регулировочный рычаг;
8. открутить вилку и контргайку;
9. ослабить хомут, открутив болт и снять чехол штока;
10. отсоединить тормозную камеру;
11. установить домкраты под лонжероны рамы и поднять полуприцеп, установить подставки под лонжероны рамы и убрать домкраты;
12. установить домкрат в месте маркировки на колесной оси и приподнять её так, чтобы она не касалась грунта;
13. установить подставки под ось;

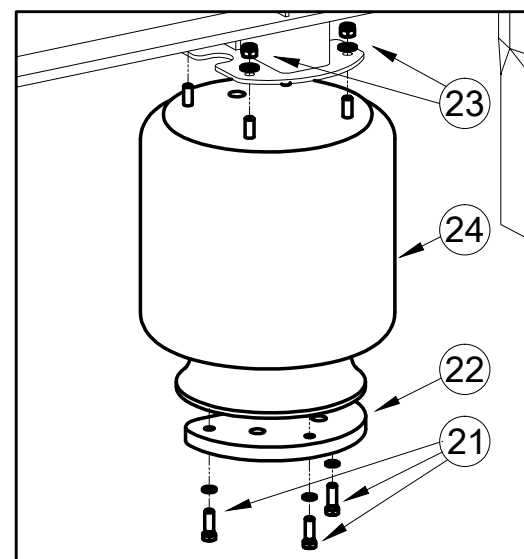
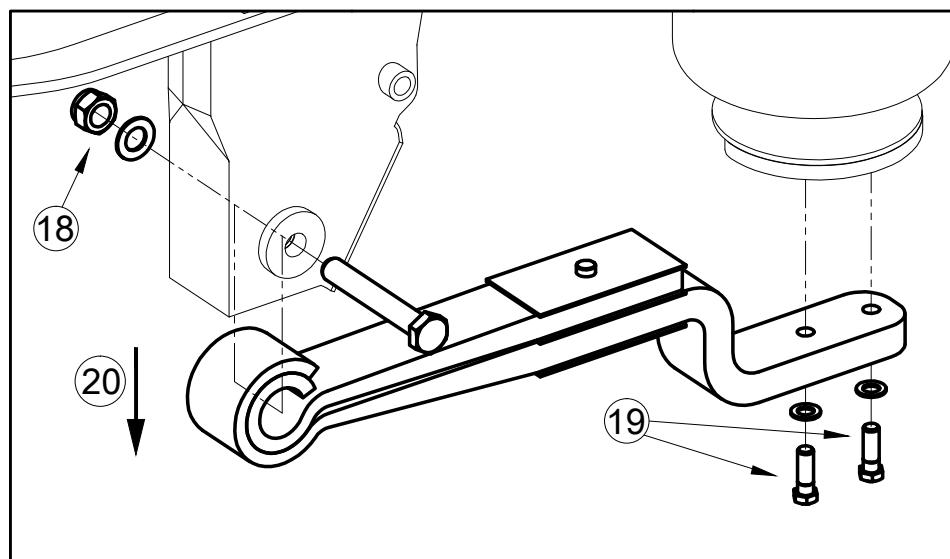
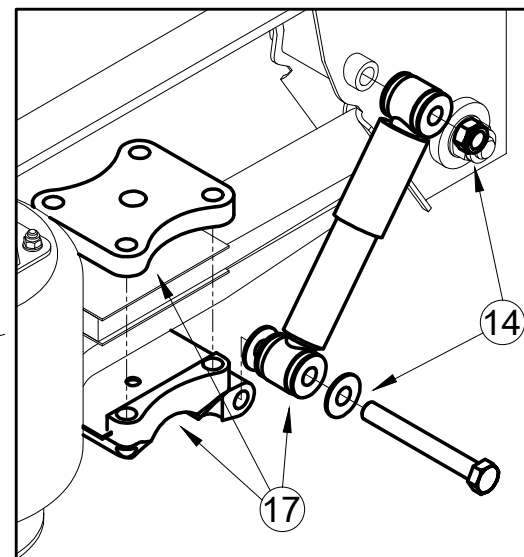
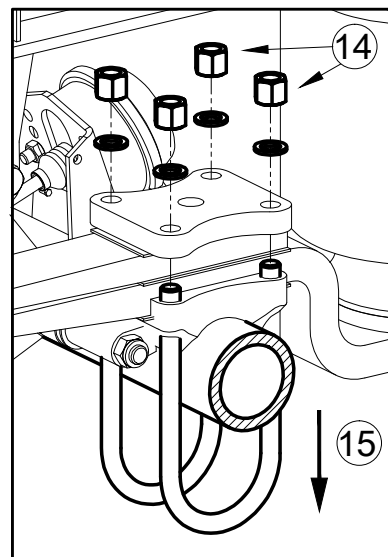


Ремонт основных узлов полуприцепа

1.2 Разборка подвески и оси

14. открутить гайки стремянок;
15. убрать стремянки и снять ось на подсматки;
16. открутить гайки болтов крепления амортизатора;
17. снять кронштейн рессоры, амортизатор и пластину стремянки;
18. открутить гайку болта крепления рычажной рессоры;
19. нижние гайки крепления пневморессоры;
20. снять рычажную рессору;
21. открутить болты крепления пластины смещения к пневморессоре;
22. снять пластину смещения;
23. открутить верхние гайки крепления пневморессоры;
24. снять пневморессору.

После осмотра состояния деталей, при необходимости осуществляется замена неисправных. Сборка подвески производится в обратной последовательности.

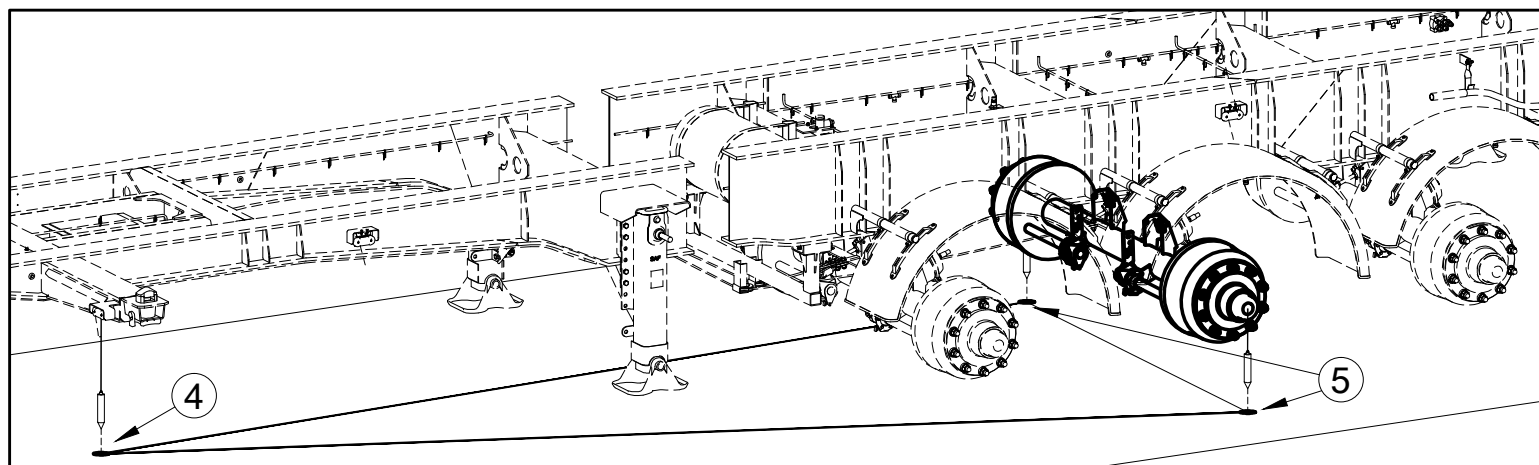
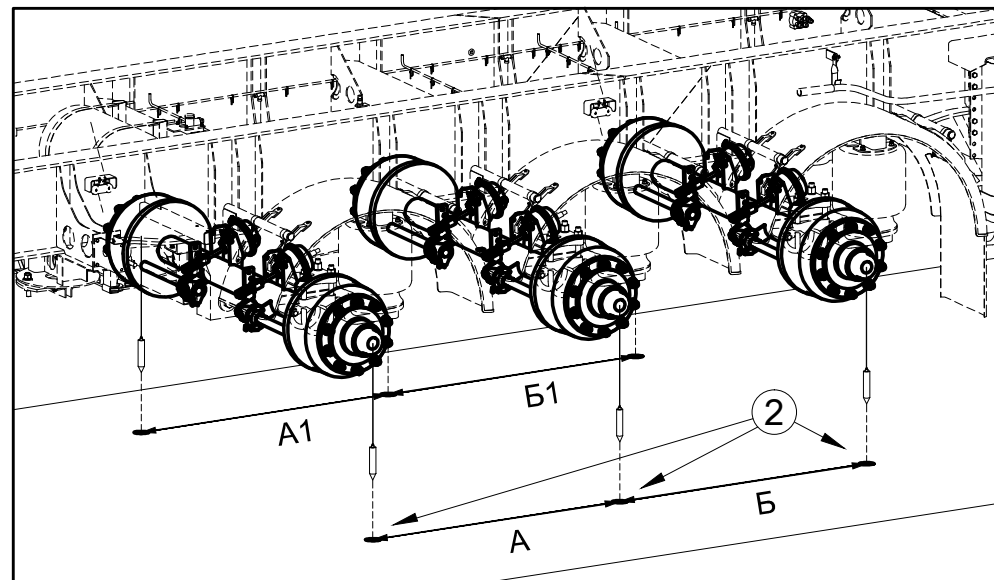


Ремонт основных узлов полуприцепа

1.3 Проверка перпендикулярности осей колес

Порядок проверки перпендикулярности осей колес:

1. установить полуприцеп на ровной горизонтальной площадке;
2. при помощи отвеса получить проекции концов колесных осей осей на горизонтальную площадку;
3. замерить размеры между соответствующими точками концов осей. Разность замеренных расстояний А и А1, Б и Б1 не должна превышать 2-х мм;
4. при помощи отвеса получить проекцию центра шкворня на горизонтальную площадку;
5. при помощи отвеса получить проекцию точек концов средней колесной оси на горизонтальную площадку;
6. замерить размеры между проекцией шкворня полуприцепа и одноименными точками концов средней колесной оси. Разность расстояний и не должна превышать 4-х мм.

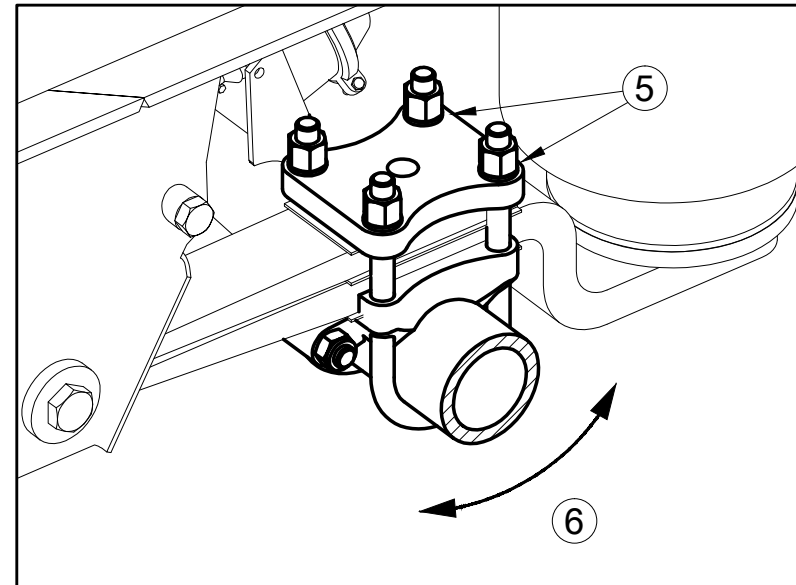


Ремонт основных узлов полуприцепа

1.3 Проверка перпендикулярности осей колес

В случае нарушения перпендикулярности колесных осей производится регулировка размеров в следующей последовательности:

1. установить полуприцеп на ровной горизонтальной площадке;
2. установить полуприцеп на опорное устройство;
3. выпустить воздух из пневморессор;
4. установить домкрат в месте маркировки на колесной оси и приподнять её так, чтобы она не касалась грунта, отвернуть гайки крепления колёс, снять колёса;
5. ослабить затяжку гаек стремянок рессоры;
6. сдвигайте ось до тех пор, пока не будут допустимые размеры;
7. после выставления размеров открутите и снимите поочерёдно гайки стремянки и очистите резьбу стремянки от грязи;
8. установите и затяните моментом 680 Нм гайки стремянок (по возможности, установите новые гайки и шайбы).



Ремонт основных узлов полуприцепа

1.4 Регулировка стояночной тормозной системы

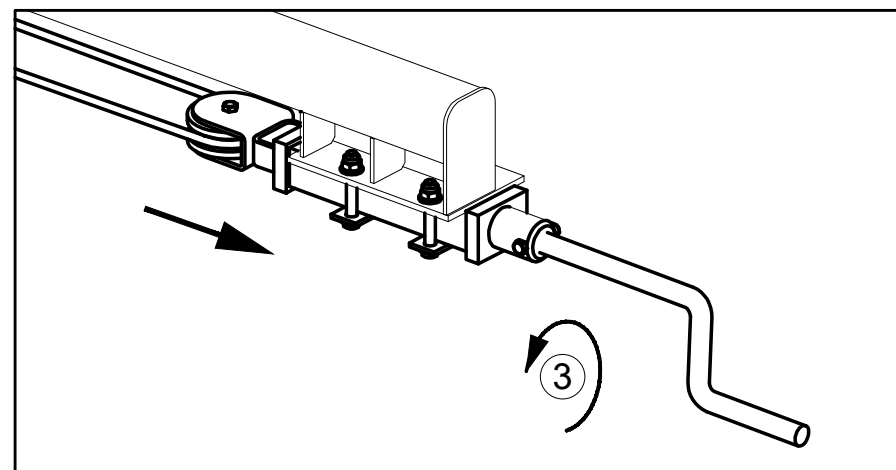
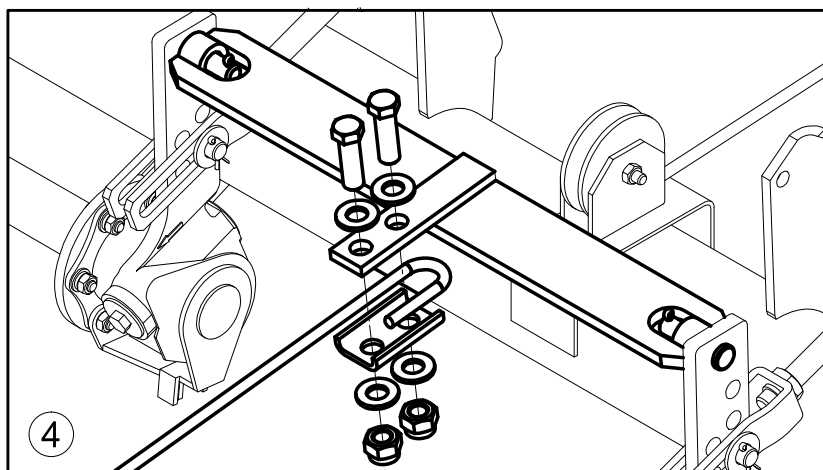
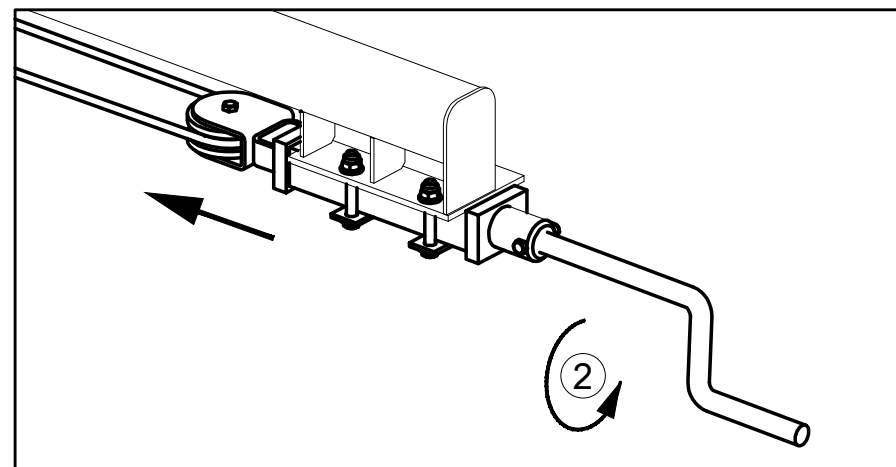
Стояночная тормозная система предназначена для затормаживания и удержания полуприцепа полной массой в неподвижном состоянии на сухой дороге с твердым покрытием, имеющем уклон не более 18%.

В случае недостаточной эффективности механического привода стояночной тормозной системы следует провести регулировку.

Регулировку следует проводить после регулировки тормозных механизмов.

Регулировка привода стояночной тормозной системы полуприцепа:

1. установить полуприцеп на ровной горизонтальной площадке и обездвижить;
2. вращая рукоятку против часовой стрелки до отказа выдвинуть гайку с винтом;
3. вращая рукоятку по часовой стрелке до перемещения гайки винта на 30...50 мм;
4. снять крепление троса к балансирам, натянуть трос и вновь закрепить;
5. проверить работу привода стояночной тормозной системы полуприцепа;



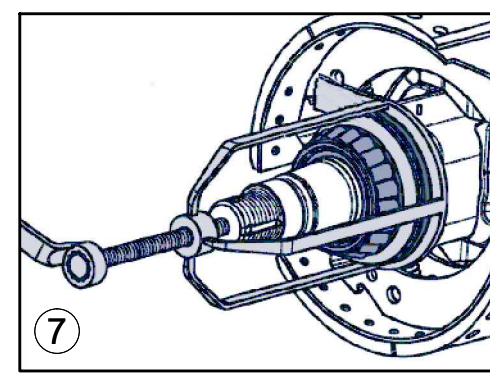
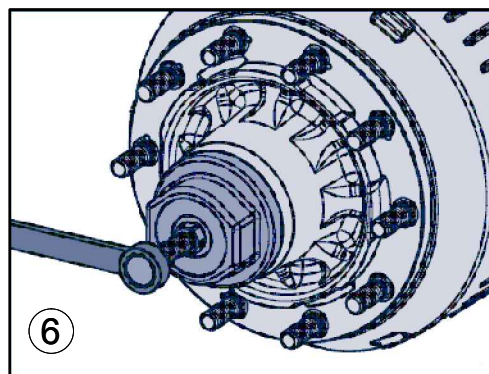
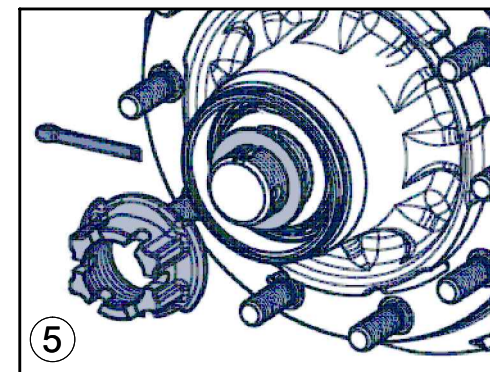
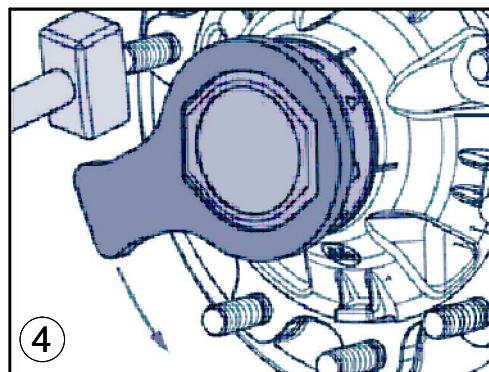
Ремонт основных узлов полуприцепа

1.5 Разборка колесно-ступичной группы

Разборку и сборку колесно-ступичной группы проводить в следующем порядке:

1. установить полуприцеп на ровной горизонтальной площадке;
2. затормозить стояночным тормозом или установить под ось противооткатные упоры;
3. согласно п.1.1 поднять полуприцеп и снять колесо с нужной оси;
4. отвернуть колпак ступицы;
5. удалить шплинт из корончатой гайки и отвинтить гайку. При необходимости снять шайбу;
6. привинтить съемный колпак, снять ступицу вместе с тормозным барабаном с цапфы оси;
7. снять внутренний конический роликоподшипник, уплотнительные кольца и упорное кольцо с цапфы оси;
8. проверить конический роликоподшипник на наличие износа, при необходимости заменить.

При снятии ступиц необходимо соблюдать осторожность, чтобы не повредить резьбу на цапфе оси и уплотнительную манжету. Установку ступиц с барабаном и колес производить в обратном порядке. Затяжку гаек крепления колес рекомендуется начинать с верхней гайки, затем переходить к диаметрально противоположной ей гайке. Остальные гайки затягивать также попарно. Затяжку рекомендуется проводить в несколько приемов, во избежание перекоса колеса.



Ремонт основных узлов полуприцепа

1.6 Регулировка подшипников ступиц

1. Порядок проверки зазора подшипников колеса:

1.1 установить полуприцеп на ровной горизонтальной площадке;

1.2 поднять домкратом полуприцеп до тех пор, пока колесо не будет свободно висеть в воздухе;

1.3 снять полуприцеп со стояночного тормоза;

1.4 поместить рычаги между колесом и опорной поверхностью и проверить зазор в подшипниках;

2. При чувствительном зазоре в подшипниках ступицы отрегулировать зазор:

2.1 демонтировать крышку ступицы;

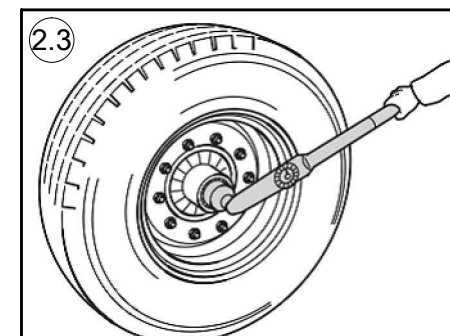
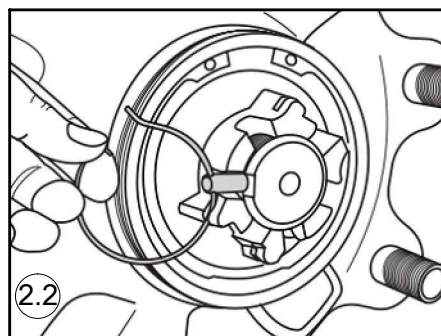
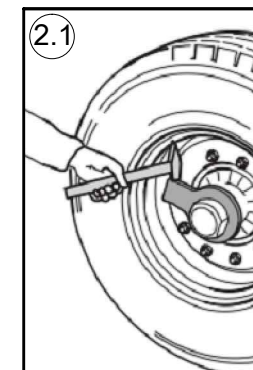
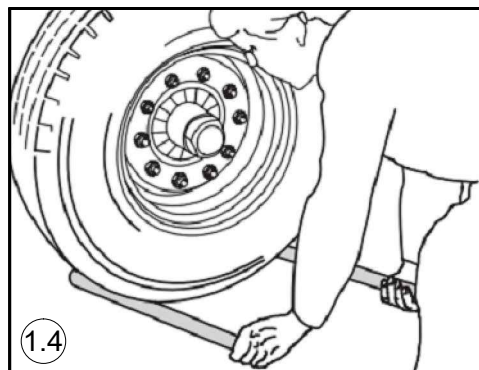
2.2 удалить штифт из гайки подшипника;

2.3 использовать восьмигранный накидной ключ и монтажную лопатку для докручивания гайки моментом 350-400 Нм вращая колесо. Если монтажную лопатку применить невозможно, вращать руками на заторможенной ступице;

2.4 против часовой стрелки повернуть гайку на $1/7$ - $1/6$ оборота до момента сопоставления выемки на гайке с отверстием под штифт;

2.5 вставить штифт и меньший конец загнуть;

2.6 завернуть колпак ступицы моментом 200-250 Нм.



Ремонт основных узлов полуприцепа

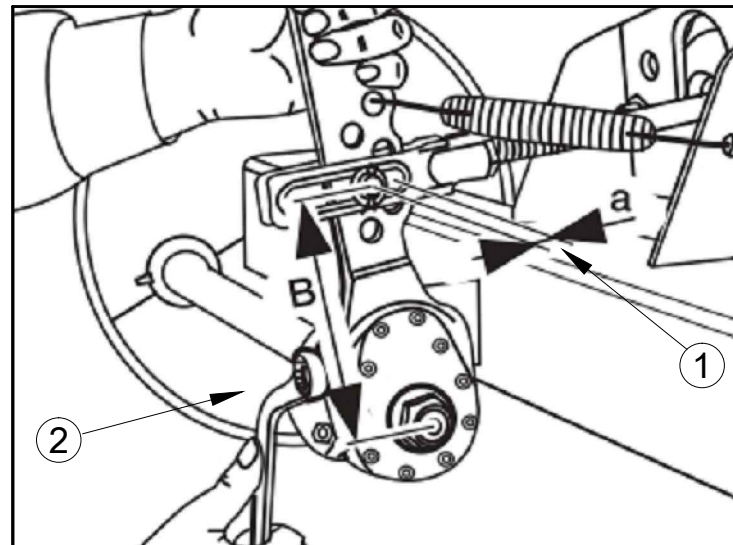
1.7 Регулировка тормозных механизмов

Если свободный ход штока тормозной камеры больше 35 мм, то тормозной механизм необходимо отрегулировать:

1. свободный ход "а" установить на 10-12% от длины тормозного рычага "В" (например если длина тормозного рычага "В" - 150 мм, то свободный ход будет равен 15-18 мм)
2. регулировку свободного хода производить регулировочной шестигранной головкой, расположенной на рычаге;
3. при ручной регулировке, если значение "А" более 35 мм, то зазор необходимо отрегулировать заново;

Метод регулировки: используйте специальный ключ для отжатия стопорной муфты, далее проворачивая по часовой стрелке шестигранную головку приведите колодки к барабану, затем вращайте против часовой стрелки на 3-4 оборота (угол 90-120°) и пружина вернёт стопорную муфту обратно.

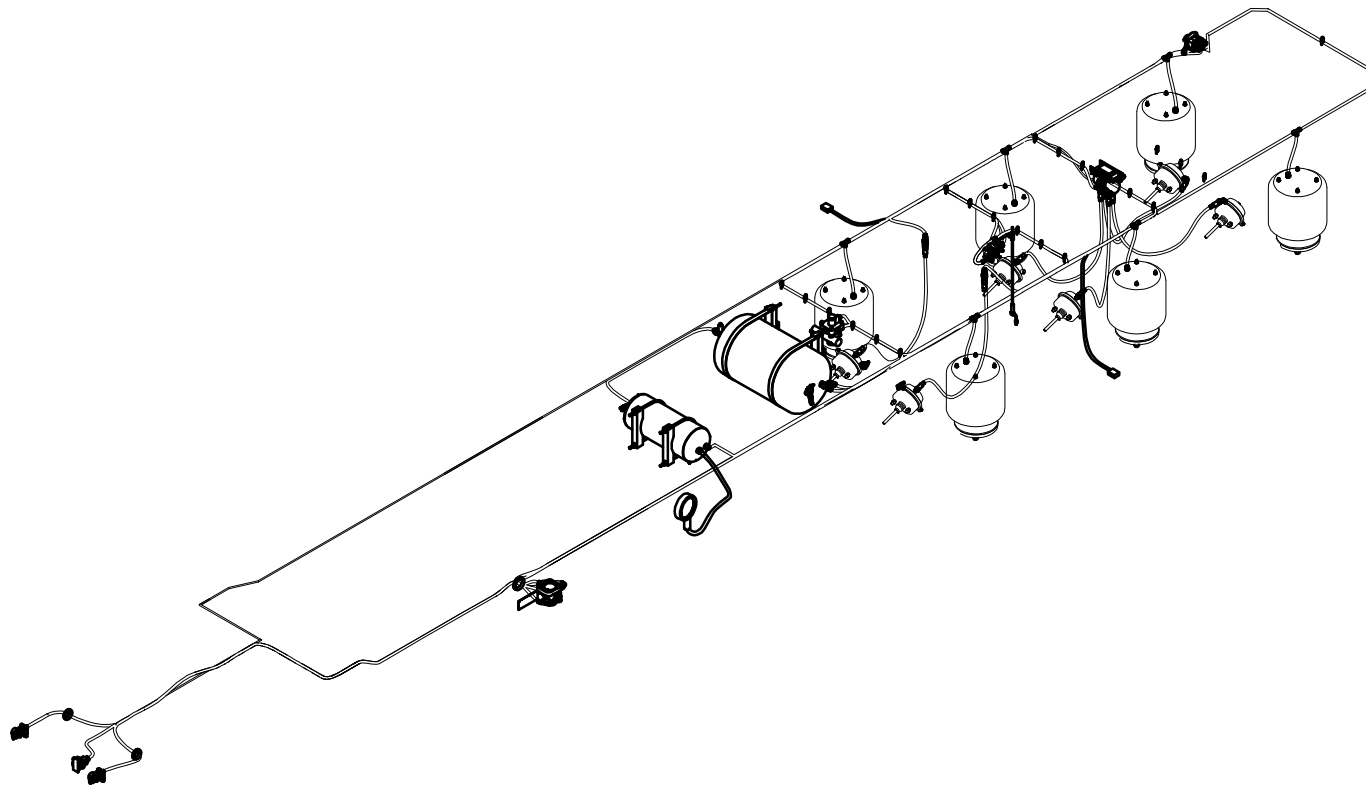
Примечание: если на колесной оси используется автоматический регулятор рычажного механизма, регулировка тормозного механизма происходит автоматически при повороте тормозного кулака примерно на 15°.



Техническое обслуживание и визуальный осмотр основных узлов полуприцепа

2.1 Пневмопривод

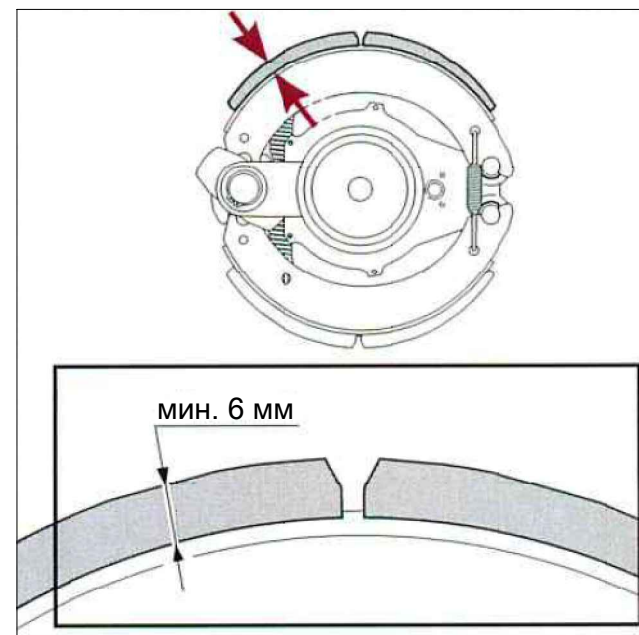
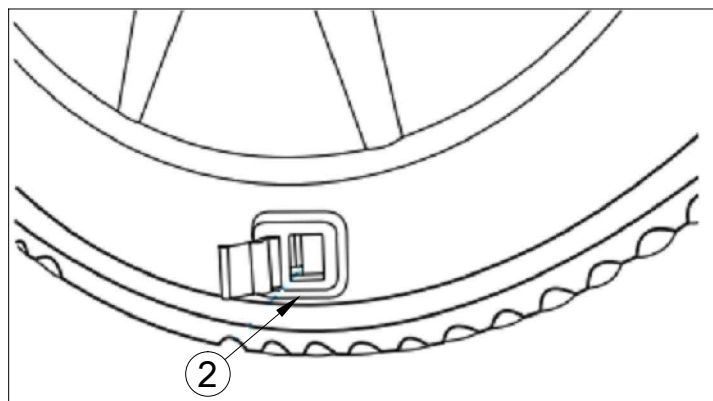
1. подключить к клапану контрольного вывода, расположенному на воздушном ресивере, манометр класса точности 1 ГОСТ 2405-88 с верхним пределом измерения 1 МПа (10 кгс/см²), падение давления воздуха в ресиверах при первоначальном давлении 0,63 МПа (6,3 кгс/см²) должно быть не более 0,05 МПа (0,5 кгс/см²) за 30 минут при выключенных тормозах и не более 0,05 МПа (0,5 кгс/см²) за 15 минут при включенных тормозах;
2. в случае утечки, найти и установить причины на слух, также допускается использование мыльной воды;



Техническое обслуживание и визуальный осмотр основных узлов полуприцепа

2.2 Тормозной механизм

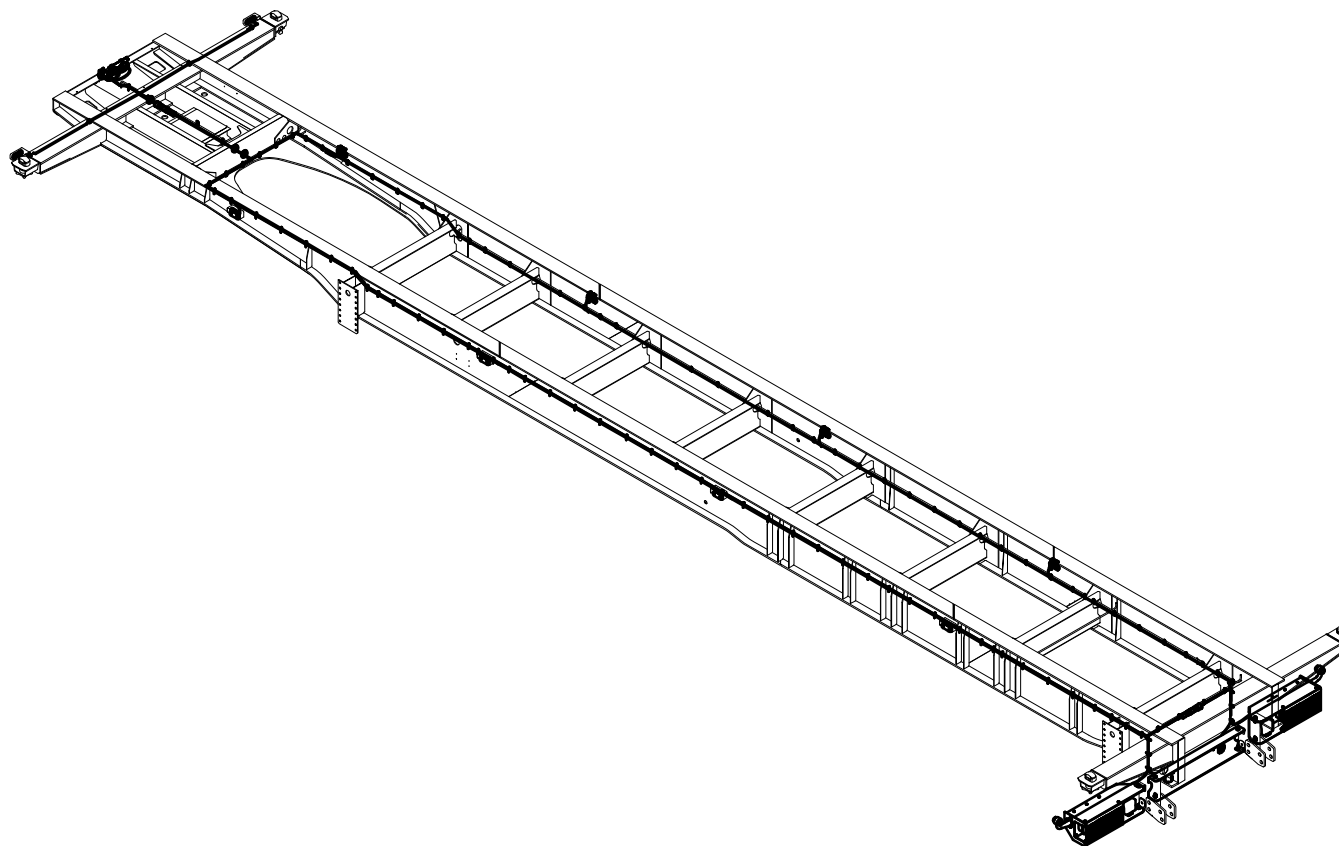
1. проверить работу тормозного механизма и при необходимости провести его регулировку (см. п. 1.9);
2. проверить толщину накладок. Тормозную накладку следует заменить, если остаточная толщина накладки составляет минимум 6 мм (проверка осуществляется с помощью штангенциркуля), или достигнута нижняя кромка индикатора износа на тормозной накладке.



Техническое обслуживание и визуальный осмотр основных узлов полуприцепа

2.3 Электрооборудование

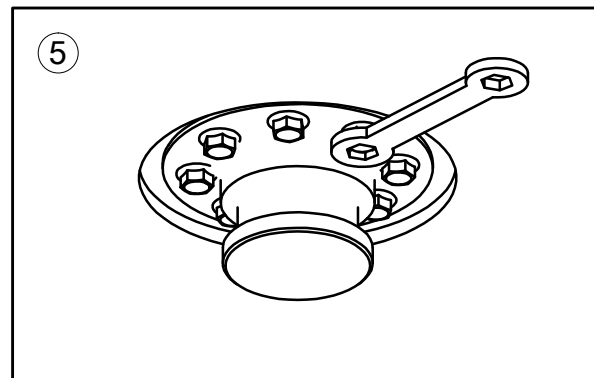
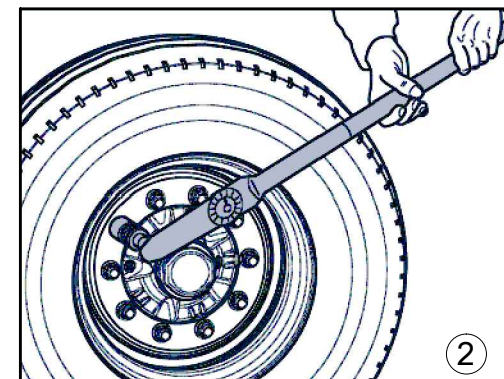
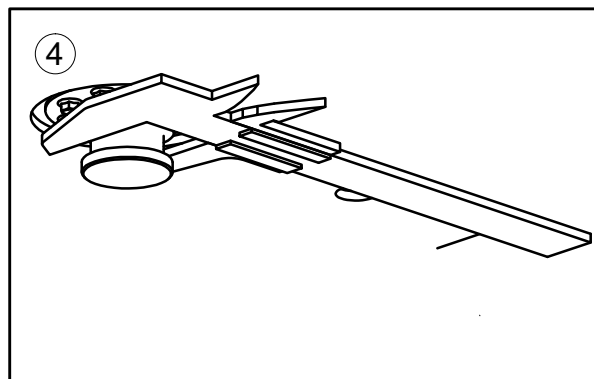
1. проверить надежность крепления проводов электрооборудования;
2. проверить исправность осветительных приборов;



Техническое обслуживание и визуальный осмотр основных узлов полуприцепа

2.4 Шкворень и гайки колёс

1. проверить состояние шин и крепление колес;
2. ослабленные гайки колес подтянуть. Колесо должно стоять без перекоса;
3. удалить посторонние предметы, застрявшие в протекторе шин;
4. произвести обмер шкворня полуприцепа, при необходимости сменить шкворень;
5. проверить крепление шкворня. Болты крепления шкворня должны быть затянуты. Износ шкворня менее размера 86,5 мм не допустим!



454007, Россия, г. Челябинск, пр. Ленина, 2
многоканальный тел./факс: +7(351) 245-34-36
тел./факс: +7(351) 775-10-52, 775-32-40
e-mail: sav@sav-ural.ru
web: www.sav-ural.ru